



MODALITÉS D'ADMISSION

Pour postuler, il faut être titulaire d'un bac+2 :

- DUT (spécialités GMP, GIM, HSE, SGM)
- BTS (spécialités MI, MAI, IPM, ATI)
- Classe préparatoire (ATS)
- Licence 2 SPI

Pour candidater : **ECANDIDATURE.UNIV-LEHAVRE.FR**

Le recrutement est effectué sur dossier. L'inscription définitive à la formation est conditionnée par l'obtention d'un contrat de professionnalisation avec une entreprise du secteur visé par la formation.

Diplôme accessible aussi en Formation continue (reprise d'études pour les salariés, les demandeurs d'emploi...) et par la VAE (Validation des acquis de l'expérience).

02 32 74 44 50

formation.continue@univ-lehavre.fr



GÉNIE MÉCANIQUE et PRODUCTIQUE

02 32 74 46 49

iut-sec-gmp@univ-lehavre.fr

www-iut.univ-lehavre.fr



IUT DU HAVRE

PÔLE FORMATION
DES INDUSTRIES TECHNOLOGIQUES

AFPI RÉGION HAVRAISE

Tél : 02 35 54 69 50

centreformation-lehavre@afpi-regionhavraise.fr

Le département GMP
se situe sur le site de Caucriauville.

Site de Caucriauville
32, rue Boris Vian
76610 Le Havre

02-32-74-46-00
GPS : 49°30'56" N, 0°941' E
Tramway : Ligne B
Station «Schuman»

Institut universitaire de technologie du Havre
BP 4006 - 76610 LE HAVRE
www-iut.univ-lehavre.fr

IUT
LE HAVRE

Licence Pro MAINTENANCE DES SYSTÈMES INDUSTRIELS, DE PRODUCTION ET D'ÉNERGIE

Parcours
**MACHINES TOURNANTES
SOUS PRESSION**
En alternance



Département



ACCÈS

FLASHEZ MOI !
et découvrez
le site internet de
l'IUT du Havre



UNIVERSITÉ
U
LE HAVRE
NORMANDIE

IUT
LE HAVRE

UNIVERSITÉ
U
LE HAVRE
NORMANDIE

AFPI
pôle
formation des
industries technologiques
CRÉATEUR DE COMPÉTENCES
RÉGION HAVRAISE



FORMATION

ALTERNANCE EN CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Les étudiants en Licence professionnelle MTSP (Machines tournantes sous pression) reçoivent une formation de 455 heures d'enseignement.

La formation, en contrat de professionnalisation, est issue d'un partenariat entre l'université du Havre, l'AFPI Région averse et les industriels du secteur (notamment Chevron Oronite, Dresser-Rand, Fouré Lagadec, Total Raffinerie de Normandie, Exxon). Elle est rémunérée à hauteur de 80 % du SMIC et comprend 14 semaines de formation académique et de 38 semaines en entreprise.

A l'issue de la formation, le titulaire de la licence sera capable de :

- Réaliser une analyse vibratoire et en interpréter les résultats,
- Analyser une performance machine (thermodynamique),
- Diagnostiquer une panne ou un dysfonctionnement machine,
- Élaborer et proposer un plan d'action à sa hiérarchie pour remédier à un dysfonctionnement,
- Établir un cahier des charges fonctionnel appliqué au matériel,
- Rédiger un plan de prévention et de sécurité,
- Établir un cahier des charges technique en tenant compte des contraintes,
- Coordonner et superviser l'ensemble des activités associant les différents intervenants internes ou externes,
- Réaliser le démontage et l'expertise détaillée d'une machine tournante,
- Monter et régler une machine tournante,
- Réceptionner le matériel,
- Interpréter un document technique en anglais,
- Rédiger et présenter oralement un rapport d'intervention en anglais,
- Conduire une réunion avec un groupe de travail.



INSERTION IMMÉDIATE

La licence a pour finalité l'insertion immédiate dans le monde professionnel. Elle assure un emploi à tous les diplômés auprès des entreprises au niveau national.



ET APRÈS ?

LES MÉTIERS, SECTEURS D'ACTIVITÉS ET FONCTIONS

Les fonctions occupées par les diplômés seront liées au management de la maintenance des machines tournantes sous pression, de leurs installations et à l'amélioration des processus de production.

Le titulaire de la Licence professionnelle trouvera sa place dans les entreprises prestataires de maintenance, les services maintenance des entreprises industrielles de l'énergie (par exemple en pétrochimie, électricité).

La finalité professionnelle de cette licence est de préparer les étudiants aux responsabilités dans les centres d'essais, les services maintenance, montage et installations des constructeurs ou exploitants des machines tournantes sous pression liés aux process des industries de l'énergie.

Elle permet d'acquérir des compétences techniques spécialisées et l'aptitude à l'analyse et aux prises de décisions. Elle aborde l'ensemble du cycle de vie de ces machines, de leur installation à leur exploitation et maintenance.

